

Т-серия

2, 3 и 4 оси

модель 40i TS

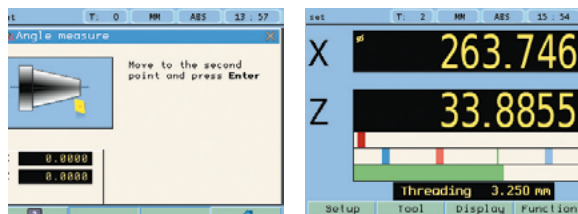


модель 40i



Особенности семейства 40i :

УЦИ Innova 40i для токарных станков предоставляет оператору большое количество специальных функций, все они задаются и настраиваются в очень простом и интуитивно-понятном графическом интерфейсе.



Графический интерфейс может помочь оператору при :

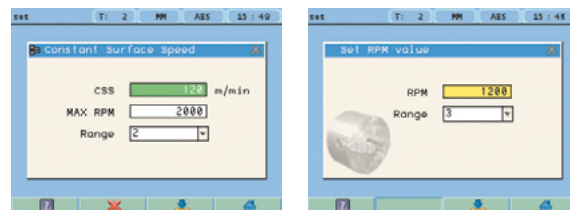
- Вычислении поверхности конуса
- Возможности совмещения осей, работающих в одном направлении
- Нарезании резьбы, даже для не стандартных резьб, шаг может быть задан как в миллиметрах, так и в дюймах.

Модель 40i TS

Эта УЦИ рассчитывает и изменяет текущую скорость вращения шпинделя, в зависимости от текущего радиуса заготовки (обеспечивает постоянную скорость резания), что увеличивает качество изготовления детали, а также продлевает срок службы реза.

Основные опции:

- Обеспечение постоянной скорости резания (CSS)
- Управление положением шпинделя
- Управление скоростью шпинделя, без прерывания механической обработки детали
- Возможность ручного задания скорости вращения шпинделя, при помощи ручного регулятора.
- Отображение реальной скорости шпинделя (в об/мин)



Особенности:

- Поддержка токарных станков с переключением передач
- Специальные входы (Аварийная остановка, старт/стоп шпинделя, потенциометр ручной регулировки скорости шпинделя)
- Аналоговые и цифровые выходы
- Возможность подключения энкодера шпинделя.